



REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/09-07/33
URBROJ: 558-02/1-1-4-09-4
Zagreb, 06. studenoga 2009.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke VAGE d.d., Koledovčina 2, 10000 Zagreb, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: DISOMAT Tersus
 - proizvođač mjerila: Schenck Process GmbH
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: 64293 Darmstadt; SR Njemačka
 - službena oznaka mjerila: HR M - 3 – 1256
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka, VAGE d.d., podnijela je ovom Zavodu, 18. kolovoza 2009. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog rješenja. Uz zahtjev je priložen: OIML certificate of conformity, broj: R76/1992- DE1-07.07 izdan od strane PTB; Braunschweig and Berlin.

Tipno odobrenje za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdano je od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02)

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (8 str.)



Dostaviti:

1. VAGE d.d., Koledovčina 2, 10000 Zagreb
2. OMP – PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/09-07/33

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-2

PROIZVOĐAČ: SCHENCK Process GmbH

Službena oznaka tipa:

**MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga tipa :
DISOMAT Tersus**

HR M – 3 – 1256

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: VAGE d.d.
Koledovčina 2
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: SCHENCK Process GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, SR Njemačka

Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga razreda točnosti **III**

Tip mjerila: DISOMAT Tersus
Službena oznaka tipa: HR M-3-1256

2. Tehnički opis vage

Neautomatska elektromehanička vaga je platformska vaga (cestovna, željeznička) namjenjena za mjerenje mase u izravnom obračunu. Vaga je oslonjena na polužni sistem (1 ili 2 MPS) ili direktno na do 12 MPS. Izvedba prijamnika tereta je od čeličnog gradiva (u prehrambenoj industriji od nehrđajućeg čelika) ili betonsko armiranog gradiva.

Elektronički upravljačko – pokazni uređaj (EPU) su tipa DISOMAT Tersus proizvodnje SCHENCK Process GmbH i mogu biti na stolu, zidu ili na posebnom stupu. Mjerni pretvornici sile (MPS) su proizvodnje Bizerba GmbH & Co. KG ili drugih proizvođača odobrenih za uporabu u Europi.

2.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istog zavisno o stupnju i smjeru deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje neravnotežu Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijamniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displayu) te s njim radi ostale programirane operacije.

Broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na pokazivaču (display-u) predstavlja masu postavljenu na prijamnik tereta vage.



PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MIERILA

KLASA: UP/I-960-03/09-07/33

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-2

Službena oznaka tipa:

HR M-3-1256

3.5. Sučelja

Vaga može biti opremljena s RS 232, RS 432/485, RS 485 sučeljem.

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled EPU vage tipa DISOMAT Tersus, način ovjeravanja te zaštita natpisne pločice
Slika 2 Slika 3 Slika 4	Izgled i način zaštite pristupa kalibracionom prekidaču (jumper-u), Izgled MPS Način zaštite spojne kutije i opcionalno spoja prijamnika tereta i EPU

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

-tvrтка ili znak proizvođača

-tip vage: DISOMAT Tersus

-razred točnosti: III

-službena oznaka tipa vage: HR M-3-1256

-serijski ili tvornički broj vage

-mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."

-ispitni podjeljak ($e = \dots$)

-temperaturno područje rada ako je drukčije od (-10 do 40) °C

-nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

-Ovjera vage ne važi ukoliko se tvornički brojevi na EPU i prijamniku tereta ne podudaraju (kod nezaštićenog spoja prijamnika tereta i EPU)

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN broj 1/05, 11/05 i 42/07)

7. Ovjeravanje i žigosanje vage

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja zaštitnom naljepnicom.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/09-07/33

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-2

**Službena oznaka tipa:
HR M-3-1256**

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se zaštitnim žigom (u obliku naljepnice, plastične ili olovne plombe). spoja utikača kabla MPS ili spojne kutije kablova MPS s EPU te spojne kutije (slika 4).

Na prijamniku tereta zaštićuje se pristup spojnoj kutiji MPS.

Ukoliko se tvornički brojevi EPU i prijamnika tereta ne podudaraju, **OVJERA VAGE NE VAŽI KOD NEZAŠTIĆENOG SPOJA PRIJAMNIKA TERETA I EPU.**

8. Opaska

- 8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.
- 8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.



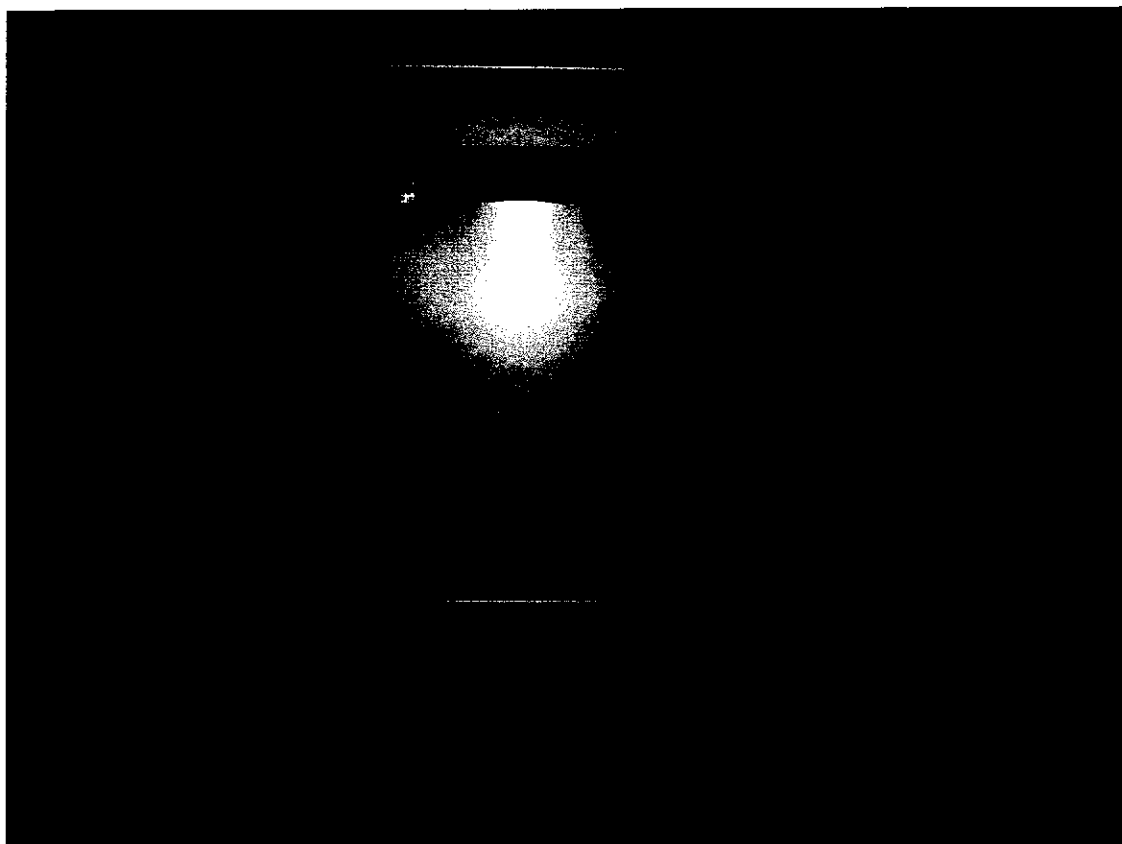
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/09-07/33

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1256

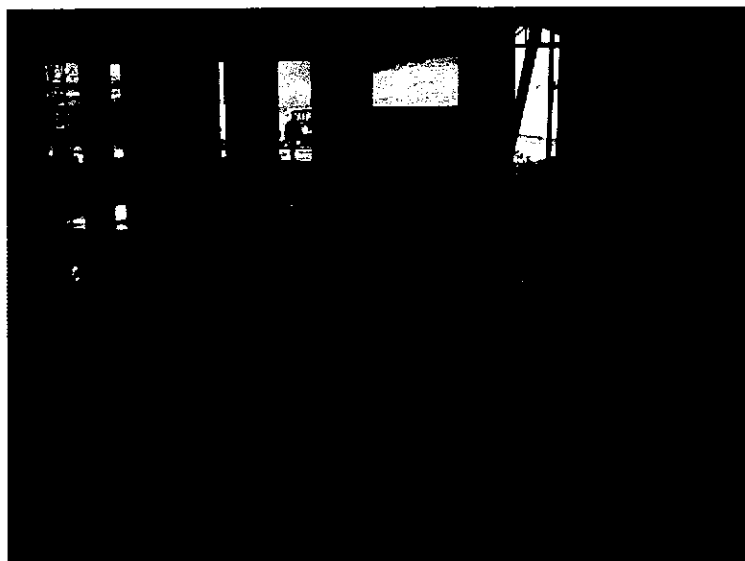
Slika 1



OŽ - ovjerni žig

EPU tipa DISOMAT Tersus

ZŽ - zaštitni žig



Izgled vage u Našicama

Handwritten signature

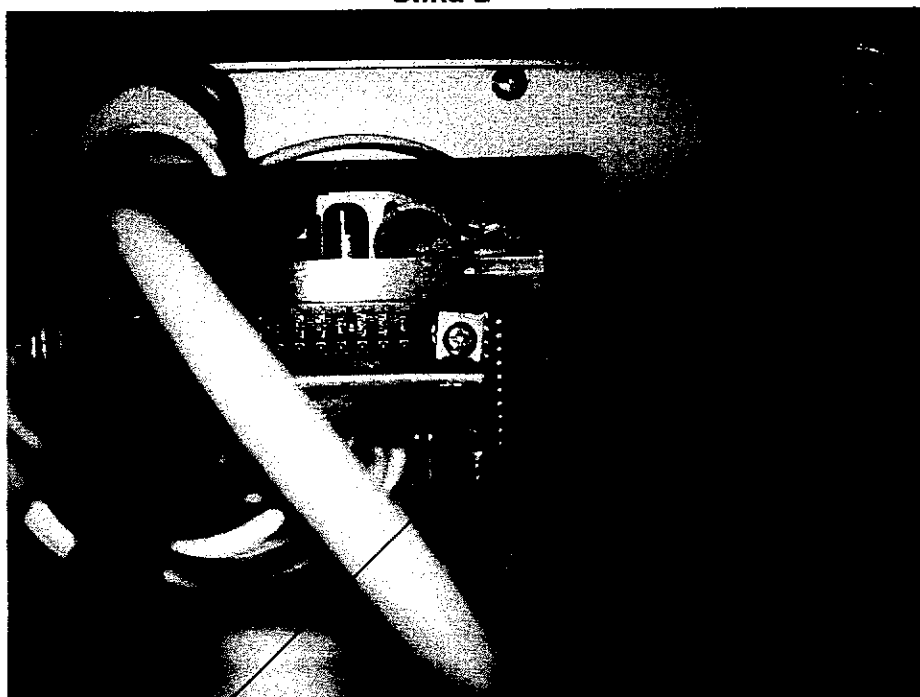
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/09-07/33

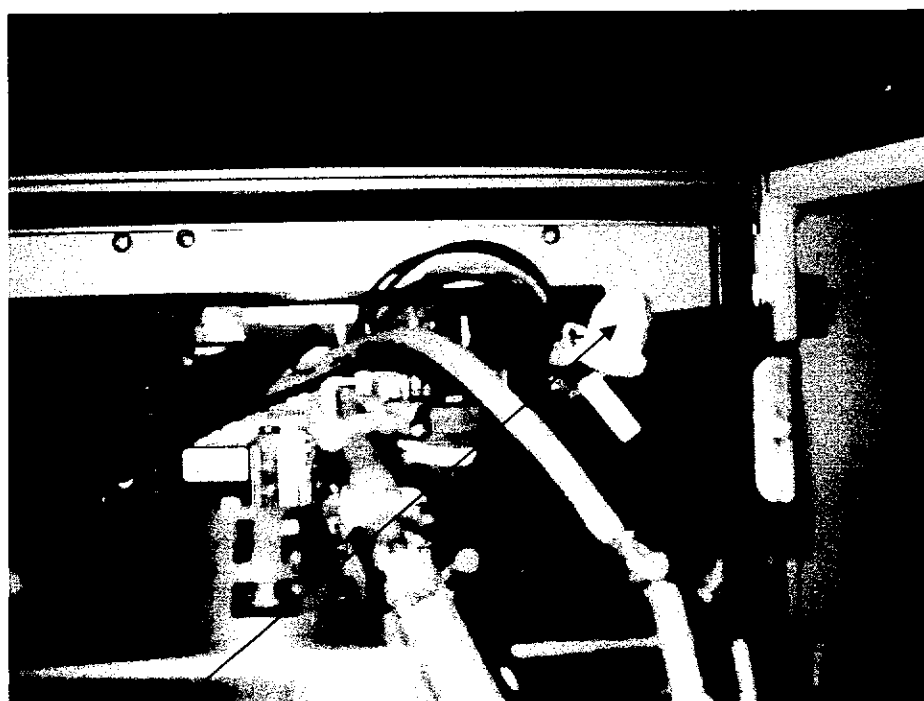
URBROJ: 558-02/1-1-4-09-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1256

Slika 2



kalibracioni prekidač



Zaštitni žig u obliku plastične plombe kalibracionog prekidača

Mari

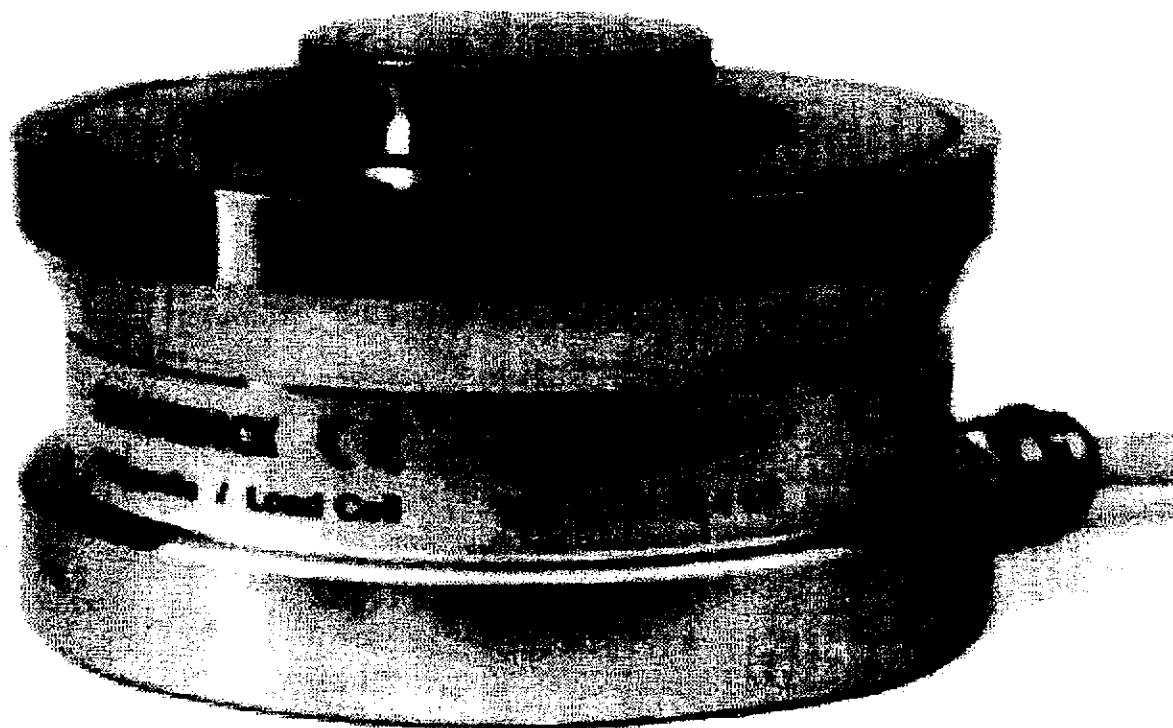
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/09-07/33

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1256

Slika 3



Marij

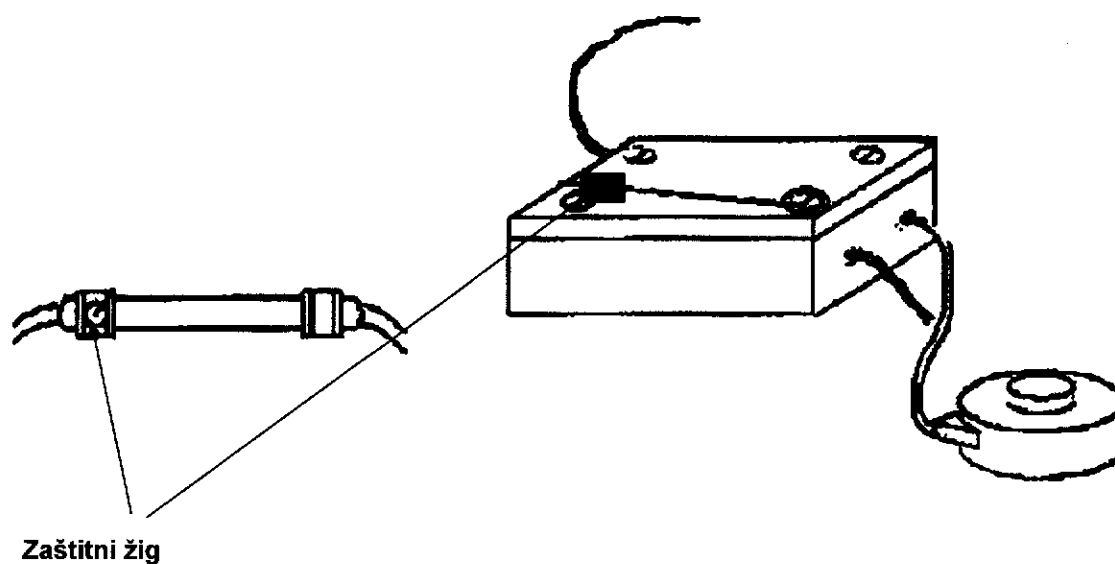
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/09-07/33

URBROJ: 558-02/1-1-4-09-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1256

Slika 4



Handwritten signature